

KEM

De twee componenten KEM capsule wordt gebruikt voor het verlijmen van ankerstangen en bewapeningsstaal. Evenals alle andere types van chemische verankeringen wordt hiermee een spreiddrukvrige bevestiging gerealiseerd, waardoor kleine rand- en hart-op-hartafstanden probleemloos uitgevoerd kunnen worden. Ook kunnen met dit type anker geringe dynamische lasten worden opgevangen.

Assortiment en verpakking

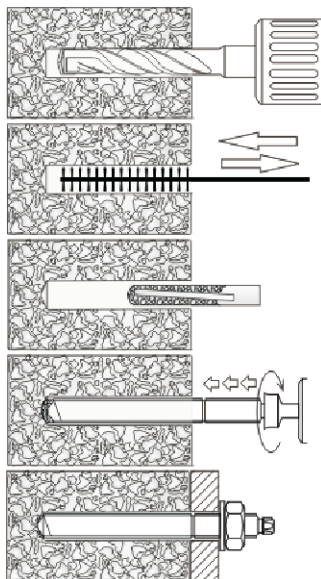
Art.nr.	Type	Verpakking Doos/ Omverpakking	Gewicht kg/1000 stuks
72308	KEM 8	10 / 500	11,8
72310	KEM 10	10 / 500	14,6
72312	KEM 12	10 / 200	25,0
72316	KEM 16	10 / 200	38,0
72320	KEM 20	6 / 60	121,7
72324	KEM 24	6 / 60	161,6
72330	KEM 30	6 / 30	400,0

Technische details en belastingen

Type	Ankerstang	d ₀	h ₁ = h _{nom}	t _{fix max}	T _{inst}	Bezwijklasten trek in kN *
		mm	mm	mm	Nm	Beton >C25 Staal 5.8 / RVS A4
KEM 8	M 8	10	80	18	6	18 / 23
KEM 10	M 10	12	90	25	12	29 / 31
KEM 12	M 12	14	110	34	20	42 / 44
KEM 16	M 16	18	125	45	45	64 / 64
KEM 20	M 20	25	170	55	100	120 / 120
KEM 24	M 24	28	210	55	150	166 / 166
KEM 30	M 30	35	280	55	300	277 / 277

* Veiligheidsfactor niet inbegrepen. Deze is afhankelijk van montagesituatie, zie pagina 27.

- d₀ = boorgatdiameter
- h₁ = boorgatdiepte
- h_{nom} = montagediepte
- t_{fix} = bevestigingsdikte
- T_{inst} = aandraaimoment



Boorgat boren volgens de hierboven aangegeven specificaties. Diamant geboorde gaten opruwen met een gewone boor of staalborstel.

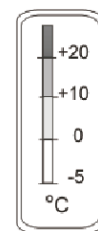
Maak het boorgat goed schoon. Blaas het boormeel van onder in het boorgat uit met een blaasbalg of luchtcompressor. Schoonspoelen met water wordt niet aanbevolen, dit verlengt de uithardingstijd.

Controleer de capsule op vloeibaarheid van de inhoud. Indien de vloeistof niet meer beweegt mag de capsule niet gebruikt worden. Wanneer de vloeistof nog loopt, stopt u de capsule in het boorgat.

Montagehulpstuk in boorhamer plaatsen en de ankerstang met ingeschakeld hamer- of slagmechanisme tot markeringsdiepte indraaien. Boormachine direct uitschakelen en zethulpstuk van de ankerstang verwijderen.

Geplaatste ankerstang uit laten harden volgens de aangegeven uithardingstijd. Na uitharding bouwdeel monteren en moer aandraaien tot het voorgeschreven aandraaimoment is bereikt, zie montagegegevens.

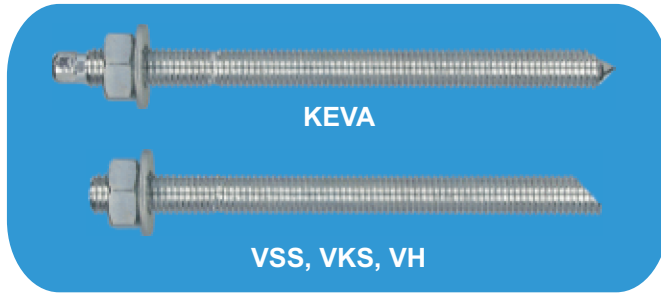
Temperatuur van de bouwstof



Uithardingstijd





- 20 min.
- 30 min.
- 60 min.
- 5 uur

Opgelet!
Montage in een vochtig boorgat verdubbelt de uithardingstijd.



De ankerstangen voor KEM zijn beschikbaar in diverse staalkwaliteiten en coatings, t.w. KEVA in staal 5.8 elektrolytisch verzinkt, VSS in staal 5.8 elektrolytisch verzinkt, VKS in staal 5.8 thermisch verzinkt en VH in A4 roestvaststaal. Het KEVA 5.8 programma is voorzien van een dakpunt en uitgevoerd met een buitenzeskant die een snelle montage mogelijk maakt. Alle andere kwaliteiten worden geleverd met een zgn. beitelpunt en kunnen eenvoudig gemonteerd worden met het snelmontagehulpstuk. Speciale maten op aanvraag.

Assortiment en verpakking

Maat	Type						Verpakking Doos / Omverpakking
	KEVA 5.8 Elektrolytisch verzinkt	VSS 5.8 Elektrolytisch verzinkt	VKS 5.8 Thermisch verzinkt	VH A4 Roestvast- staal A4	Capsule		
					Type	Art. nr.	
8 x 110	72627	-	-	72679	KEM 8	72308	10 / 500
10 x 130	72628	-	72660	72680	KEM 10	72310	10 / 500
12 x 160	72631	-	72661	72681	KEM 12	72312	10 / 200
16 x 190	72636	-	72663	72683	KEM 16	72316	10 / 200
20 x 260	-	72654	72664	72684	KEM 20	72320	6 / 60
24 x 300	-	72656	72666	72686	KEM 24	72324	6 / 60
30 x 360	-	72658	72668	72688	KEM 30	72330	6 / 30

KEVA met zesante kop en dakpunt, zethulpstuk in verpakking.
VSS, VKS en A4 met platte kop en beitelpunt, zethulpstuk zie pagina 36.

Veiligheidsfactoren

Montage situaties	Aanbevolen factor
Zwaar gewapend beton onder statische belastingen in de drukzone	2,5 - 3
Beton onder dynamische belastingen	3,5 - 4
Sterk vervuilde omgevingen	3,5 - 4
De trekzone van beton	3,5 - 4
Extreme weersomstandigheden (koud-warm-nat-koud)	4 - 5
Onderwater beton	4 - 5
Aardbevingsgevoelige gebieden	4 - 5