



ITH, IPU, ISL

ITH = koker  
IPU = pistool  
ISL = mengtuut

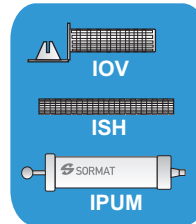
ITH 345 Styrene free vinylester resin, 345 ml cartridge  
ITH 150 Styrene free polyester resin, 150 ml cartridge

Het ITH kokeranker wordt gekenmerkt door twee van elkaar gescheiden kokers, die bij het uitpersen gelijktijdig en in de juiste mengverhouding in de mengtuut met elkaar vermengd worden. Het mengsel dat de mengtuut verlaat is direct klaar voor gebruik. Het schoongemaakte boorgat dient van achteren naar voren gevuld te worden met de benodigde hoeveelheid. Direct daarna wordt het te bevestigen deel bij voorkeur met een draaiende beweging in de mortel aanbrengen. Houdt daarbij de aangegeven open- en uithardingstijd aan. Bij holle stenen is het gebruik van een IOV of ISH zeefhuls aan te bevelen.

### Assortiment en verpakking

Art. nr.	Type	Verpakking Doos/ Omverpakking	Gewicht kg/1000 stuks
72600	ITH 150 *	10 / -	340,0
72613	ITH 345	10 / -	707,0
72619	IPU 345	1 / -	1100,0
72620	IPU 150	1 / -	750,0
72603	ISL	12 / -	8,6
72604	IOV 6-8	50 / 250	0,9
72605	IOV 10-12	25 / 125	2,3
72606	IOV 10-12	25 / 125	3,2
72607	IOV 16	25 / 125	3,5
72615	ISH 6-8	1 / 50	47,0
72617	ISH 10-12	1 / 50	63,0
72618	ISH 16	1 / 25	89,6
72621	IPUM	1 / -	236,0

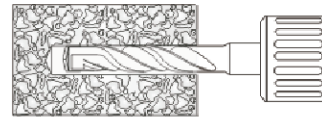
\* inclusief mengtuut+adapter



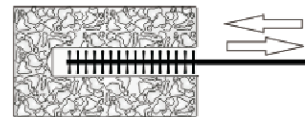
Kunststof zeefhuls type IOV.

Metalen zeefhuls type ISH.

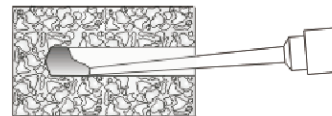
IPUM blaasbalg.



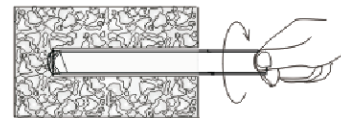
Boorgat boren volgens de hieronder aangegeven specificaties. Diamant geboorde gaten opruwen met een gewone boor of staalborstel.



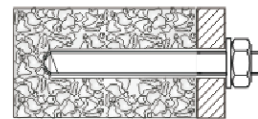
Maak het boorgat goed schoon. Blaas het boormeel van onder in het boorgat uit met een blaasbalg of luchtcompressor. Schoonspolven met water wordt niet aanbevolen, dit verlengt de uithardingstijd.



Het boorgat tot 1/3 vullen met mortel.



Het draadeind binnen de opentijd met een draaiende beweging in de mortel aanbrengen. Door te draaien wordt de mortel gelijkmatig rond het draadeind verdeeld.



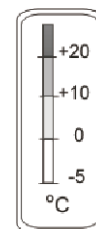
Geplaatste ankerstang uit laten harden volgens de aangegeven uithardingstijd. Na uitharding bouwdeel monteren en moer aandraaien tot het voorgeschreven aandraaimoment is bereikt, zie montagegevens.

### Montagegegevens en belastingen

Draadeind	$d_0$ mm	$h_1 = h_{nom}$ mm	$T_{inst}$ Nm	Toegestane belasting in kN * Beton >C20
M 8	10	80	9	3,4
M 10	12	90	17	4,9
M 12	14	110	30	6,8
M 16	18	125	74	9,8
M 20	22	170	144	14,8

\* inclusief veiligheidsfactor 5

### Temperatuur van de bouwstof



Temperatuur	Opentijd	Uithardingstijd
+20	4 min.	45 min.
+10	6 min.	80 min.
0	25 min.	3 uur
-5	45 min.	6 uur

$d_0$  = boorgatdiameter  
 $h_1$  = boorgatdiepte  
 $h_{nom}$  = montage diepte  
 $T_{inst}$  = aandraaimoment